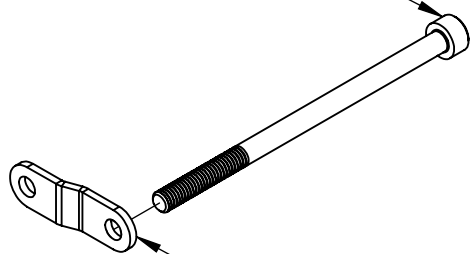


Etapa #01

Prepare todos os parafusos necessários antes de iniciar. Isso irá facilitar o processo de montagem,

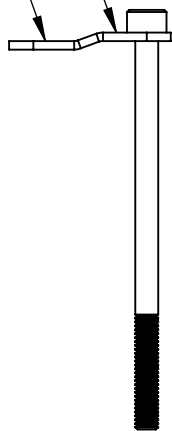
Parafuso allen M4x70mm



Elo de corrente

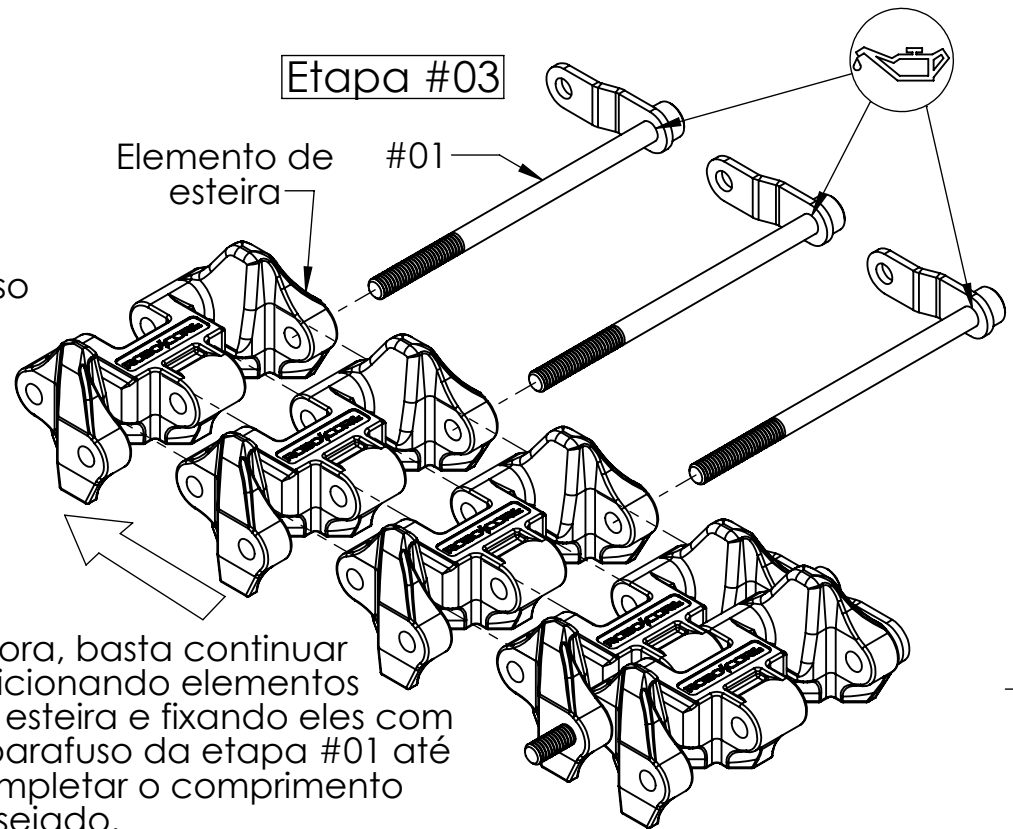
Siga este padrão:

Parte baixa, oposta ao parafuso
Parte alta, faceada com a cabeça do parafuso



Etapa #03

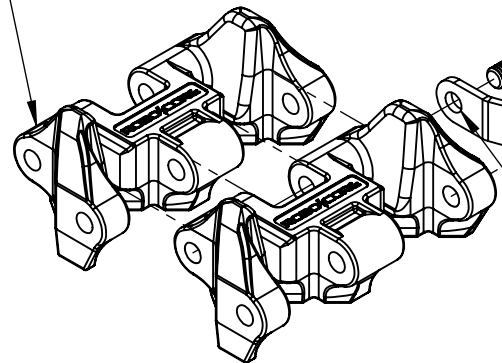
Elemento de esteira #01



Agora, basta continuar adicionando elementos de esteira e fixando eles com o parafuso da etapa #01 até completar o comprimento desejado.

Etapa #02

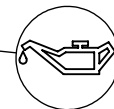
Reúna 2 elementos de esteira



#01

Elo de corrente

Monte no furo da parte baixa



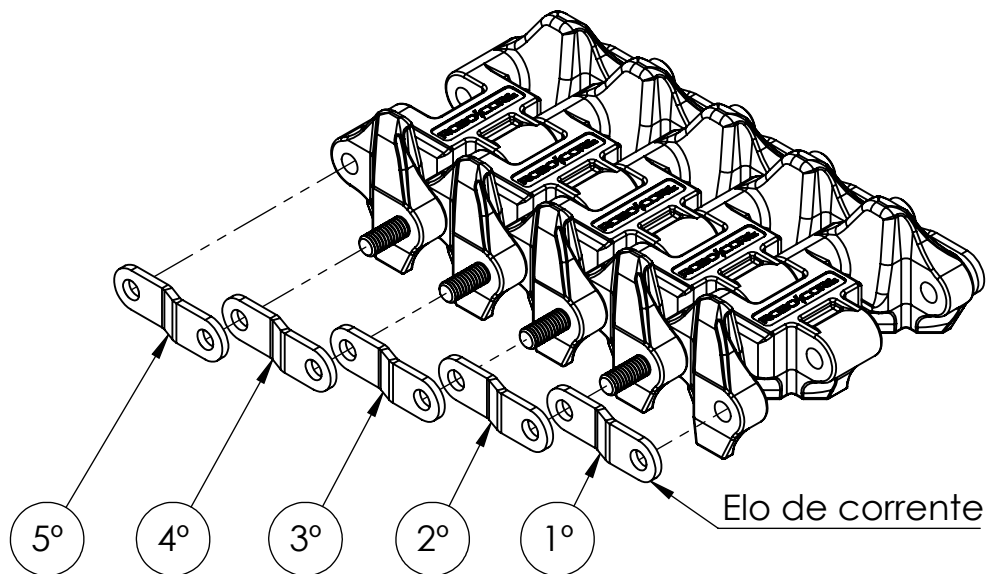
Lubrificantes permitidos para a corrente (opcional):

- Graxa de PTFE
- Graxa de silicone ou Óleo de silicone
- Grafite em pó (lubrificante seco)

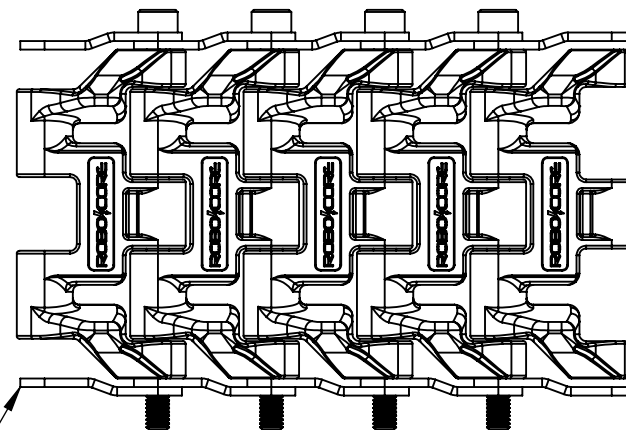
NAO usar vaselina, óleo lubrificante e outros derivados de petróleo, sob risco de degradação dos elementos de esteira (Borracha NR).

⚡ DIMENSÕES EM MILÍMETROS		ROBOCORE TECNOLOGIA	
Departamento:	Loja Virtual	TÍTULO: Montagem: Esteira Traktor V2	
Projeto:	Esteira Traktor		
Projetista:	Robocore Engenharia		
Data:	2024		
Quantidade:	0,5 m		
MATERIAL: Elemento de esteira: Borracha NR - 80 shore-A Elo de corrente: Aço 65Mn 40-45Hrc Parafuso: Aço liga - Classe 12.9		MODELO: 58mm - passo 20mm - V2.0	A4
PESO:	1,43 kg/metro	ESCALA: 3:4	FOLHA 1 DE 3

Etapa #04



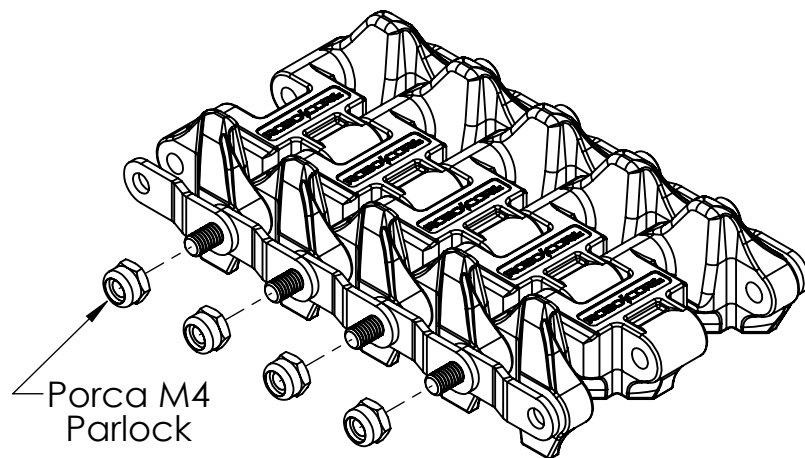
Siga montando os elos de corrente em cascata, com camadas sobrepostas.



Atenção para a direção de montagem dos elos de corrente, eles vão ficar espelhados em relação ao outro lado. Siga o modelo acima para evitar dúvidas.

	DIMENSÕES EM MILÍMETROS	ROBOCORE TECNOLOGIA	
Departamento:	Loja Virtual	TÍTULO: Montagem: Esteira Traktor V2	
Projeto:	Esteira Traktor		
Projefista:	Robocore Engenharia		
Data:	2024		
Quantidade:	0,5 m		
MATERIAL:	Elemento de esteira: Borracha NR - 80 shore-A Elo de corrente: Aço 65Mn 40-45HRc Parafuso: Aço liga - Classe 12.9	MODELO: 58mm - passo 20mm - V2.0	A4
PESO:	1,43 kg/metro	ESCALA 3:4	FOLHA 2 DE 3

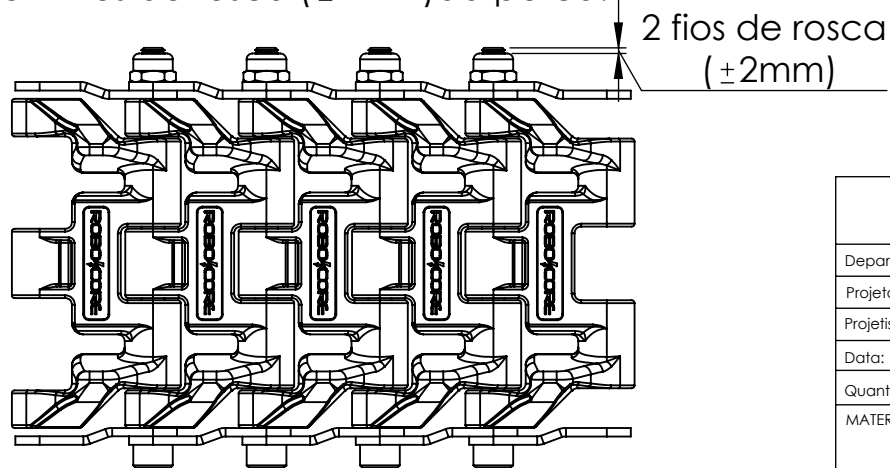
Etapa #05



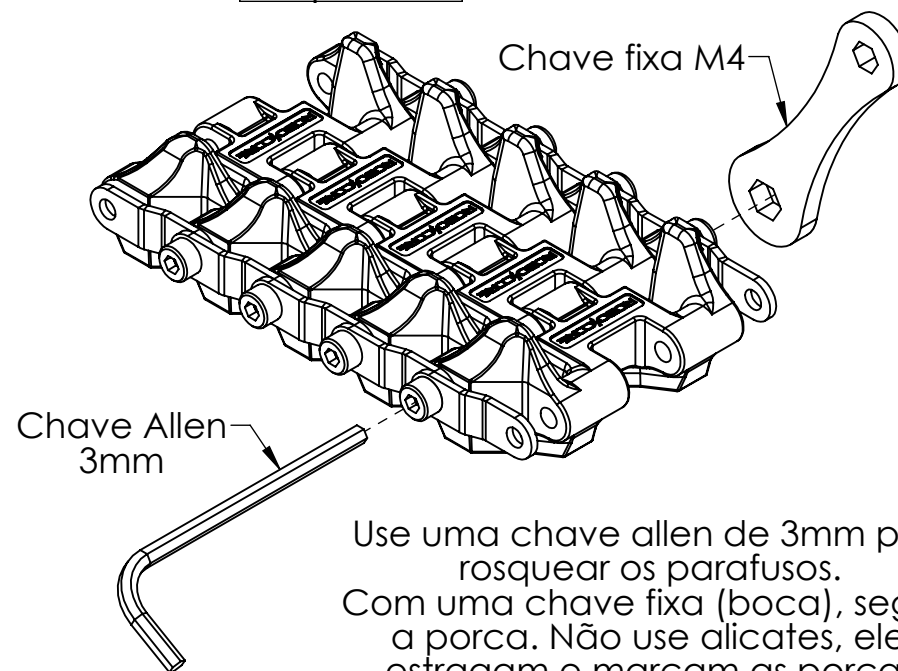
Rosqueie todas as porcas por algumas voltas para segurar os itens em posição. Com tudo preso, vamos passar para o acerto de aperto das porcas.

Regra de aperto:

As porcas devem ser apertadas até as peças ficarem próximas, mas não travadas. Deve-se ter um movimento livre das partes. Por padrão, aperte até expor 2 fios de rosca ($\pm 2\text{mm}$) da porca.



Etapa #06



Use uma chave allen de 3mm para rosquear os parafusos. Com uma chave fixa (boca), segure a porca. Não use alicates, eles estragam e marcam as porcas.

É possível também usar uma parafusadeira com um bit allen 3mm para a etapa de aperto rápido das porcas. Entretanto, recomendamos que o acerto fino seja feito na mão.

Dica de Espelhamento:

Como projetos com esteiras costumam ter 2 lados, é natural que se queira manter a simetria das esteiras. Para isso, basta montar uma delas com os parafusos e porcas invertidas.

DIMENSÕES EM MILÍMETROS		ROBOCORE TECNOLOGIA	
Departamento:	Loja Virtual	TÍTULO: Montagem: Esteira Traktor V2	
Projeto:	Esteira Traktor		
Projetista:	Robocore Engenharia		
Data:	2024		
Quantidade:	0,5 m		
MATERIAL:	Elemento de esteira: Borracha NR - 80 shore-A Elo de corrente: Aço 65Mn 40-45HRc Parafuso: Aço liga - Classe 12.9	MODELO: 58mm - passo 20mm - V2.0	A4
PESO:	1,43 kg/metro	ESCALA:3:4	FOLHA 3 DE 3